(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2005年4月28日(28.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/038118 A1

(51) 国際特許分類7: D05B 19/08, G06F 3/03, 17/50

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/013108

(22) 国際出願日:

2004年9月9日 (09.09.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願 2003-355163

> 2003年10月15日(15.10.2003) Љ

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会 社島精機製作所 (SHIMA SEIKI MANUFACTURING, LTD.)[JP/JP]; 〒6410003 和歌山県和歌山市坂田85番 地 Wakayama (JP).

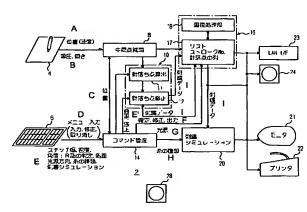
(72) 発明者; および

- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 竹内 伸之 (TAKEUCHI, Nobuyuki) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山 県和歌山市坂田85番地 株式会社島精機製作所 内 Wakayama (JP). 大久保 敦司 (OKUBO, Atsushi) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社島精機製作所内 Wakayama (JP). 西岡 久隆 (NISHIOKA, Hisataka) [JP/JP]; 〒6410003 和歌山県 和歌山市坂田85番地 株式会社島精機製作所内 Wakayama (JP).
- (74) 代理人: 塩入 明, 外(SHIOIRI, Akira et al.); 〒 6590093 兵庫県芦屋市船戸町4番1-409号室 Hyogo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,

/続葉有/

(54) Title: EMBROIDERY DATA CREATION DEVICE, EMBROIDERY DATA CREATION METHOD, AND EMBROIDERY DATA CREATION PROGRAM

(54) 発明の名称: 刺繍データ作成装置と刺繍データの作成方法及び刺繍データの作成プログラム



- POSITION (VELOCITY)
- STRENGTH OF PEN-STROKE, INCLINATION
- 8 INTERMEDIATE POINT INTERPOLATION
- 18 OVERLAP PROCESSING UNIT
- LIST STROKE NO. NEEDLE FALL POINT STRING
- C POSITION
- D MENU INPUT (INPUT, CORRECTION, CANCEL)
- STITCH WIDTH, DENSITY, ANGLE: R PORTION JUDGMENT, PROCESSING, LIGHT SOURCE DIRECTION, THREAD TYPE, EMBROIDERY SIMULATION
- 11 NEEDLE FALL POINT CALCULATION
- 12 NEEDLE FALL POINT CORRECTION
- I EMBROIDERY DATA
- E' CURVATURE, CORRECTION
- CONFIRMATION, CORRECTION, OUTPUT
- **G LIGHT SOURCE**
- 14 COMMAND MANAGEMENT
- THREAD TYPE
- 20 EMBROIDERY SIMULATION
- MONITOR
- 22 PRINTER



(57) Abstract: Coordinates and the strength of pen-stroke are inputted from a stylus. The section between the coordinates inputted are interpolated and the needle fall point is determined so as to change the stitch width according to the strength of the pen-stroke. Moreover, the stitch angle and the stick density with respect to the stylus trace are inputted as parameters and they are used to determine the needle fall point. The stitch obtained is displayed in real time.

(57) 要約: スタイラスから座標と筆圧とを 入力し、入力された座標の間を補間し、筆 圧に応じてステッチ幅が変化するように針落 ち点を決定する。またスタイラスの軌跡に対 するステッチの角度やステッチの密度をパラ メータとして入力し、これらを針落ち点の決 定に利用し、求めたステッチをリアルタイム に表示する。

DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。